

## Ochrona powietrza w Gminie Skomlin poprzez montaż odnawialnych źródeł energii

Lp.	Nazwa elementu	Ilość [szt]	Cena jednostkowa [netto]	Wartość netto [zł]	SIERPIEŃ	WRZESIEŃ	PAŹDZIERNIK	LISTOPAD
					<b>2020</b>			
1	Wykonanie projektów budowlano - wykonawczych kolektorów słonecznych	28	217,50	6 090,00	2	18	8	
2	Montaż 2 kolektorów słonecznych z zasobnikiem 250l	10	11 784,15	117 841,50		3	3	4
3	Montaż 3 kolektorów słonecznych z zasobnikiem 300l	18	13 383,50	240 903,00		4	10	4
4	Wykonanie projektów budowlano - wykonawczych kotłów na biomasę	28	217,50	6 090,00	3	17	8	
5	Montaż kotła na biomasę o mocy min 15 kW	15	18 024,08	270 361,20		3	4	8
6	Montaż kotła na biomasę o mocy min 20 kW	11	18 459,02	203 049,22		5	6	
7	Montaż kotła na biomasę o mocy min 25 kW	2	19 474,08	38 948,16			2	
8	Wykonanie projektów budowlano - wykonawczych instalacji fotowoltaicznych	54	145,00	7 830,00	4	27	23	
9	Montaż instalacji paneli fotowoltaicznych o mocy min 2,04 kW	14	11 985,41	167 795,74		4	5	5
10	Montaż instalacji paneli fotowoltaicznych o mocy min 3,06 kW	23	17 599,94	404 798,62		2	9	12
11	Montaż instalacji paneli fotowoltaicznych o mocy min 4,08 kW	12	21 335,07	256 020,84		2	5	5
12	Montaż instalacji paneli fotowoltaicznych o mocy min 5,10 kW	5	25 944,62	129 723,10		2	2	1
13	Odbiory							
<b>RAZEM WARTOŚĆ NETTO</b>				<b>1 849 451,38</b>	<b>9</b>	<b>87</b>	<b>85</b>	<b>39</b>